



180008221440



(2018) 国认监认字 (078) 号

No: 2020YS109

检 验 报 告

Inspection Report



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1598

产品名称: 螺杆式空压机

Product:

委托单位: 广东葆德科技有限公司

Client:

生产单位: 广东葆德科技有限公司

Manufacturer:

检验类别: 委托检验

Inspection Type:

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No 2020YS109

共 4 页 第 1 页 Page 1 of 4 Pages

产品名称 Product	螺杆式空压机			型号规格 Model	BD-LS132
				商标 Trademark	葆 德
委托单位 Client	广东葆德科技有限公司			检验类别 Inspection Type	委托检验
生产单位 Manufacturer	广东葆德科技有限公司			样品等级 Grade of Sample	—
生产单位地址 Address	广东省佛山市三水区 乐平镇乐民大道 3 号			抽样日期 Sampling Date	—
抽样地点 Sampling Location	—			到样日期 Reaching Date	2020 年 04 月 09 日
样品数量 Quantity of Samples	1 台	抽样基数 Base Number of Sampling	—	抽样者 Sampling Person	—
原样品编号 Serial Number of Original Sample	LG2003175001			样品编号 Sample Number	2020 压字 107
检验依据 Inspection Basis	GB/T3853-2017, GB/T7777-2003, GB/T4980-2003, JB/T10972-2010, GB19153-2019, GB22207-2008。				
检验项目 Inspection Items	机组比功率、机组容积流量、机组功率、噪声声功率级、振动烈度、安全阀灵敏性、运动件防护。				
检验结论 Inspection Conclusion	经检验,该样机所测各项性能指标均达到 JB/T10972-2010《一般用变频喷油螺杆空气压缩机》标准的规定,机组比功率达到 GB19153-2019《容积式空气压缩机能效限定值及能效等级》标准中 1 级能效等级的规定。 签发日期: 2020 年 5 月 22 日 Date of Issue:				
备注 Remarks	样机在检验过程中无异常情况发生。				

批准:

Approver:

审核:

Reviewer:

主检:

Chief Inspector:

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

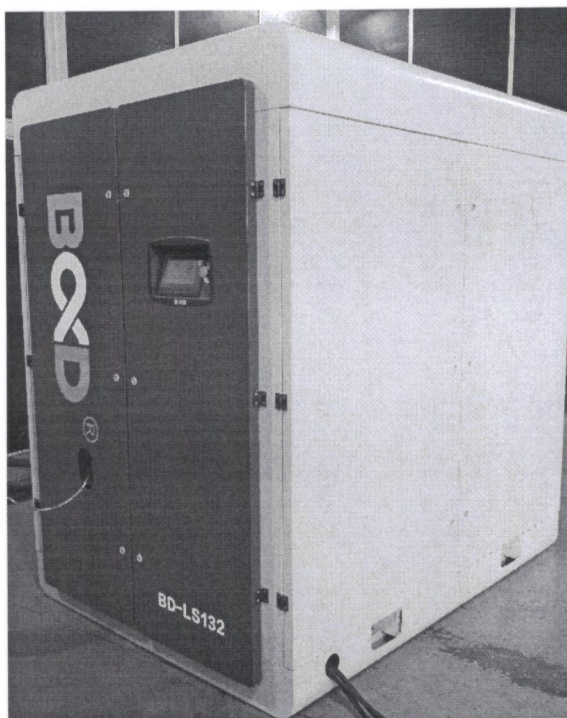
Inspection Report

No. 2020YS109

共 4 页 第 2 页 Page 2 of 4 Pages

检验样品外观照片和铭牌:

Photo and Nameplate of the Inspected Sample:



整机



样机铭牌

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No. 2020YS109

共 4 页 第 3 页 Page 3 of 4 Pages

检验结果 (附表)

检验日期: 2020 年 04 月 09 日
至: 2020 年 04 月 09 日

Inspection Results

Date of Test: Apr.09,2020
To: Apr.09,2020

表 1

序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
1	机 组 比 功 率 Specific Energy Requirement of a Packaged Compressor	1 级: ≤ 5.8 2 级: ≤ 6.3 3 级: ≤ 7.0 (空压机的机 组 比 功 率 应 符 合 GB19153-2019 的规定); 额定值: 5.8; 单位: $\text{kW} \cdot \text{min}/\text{m}^3$;	5.78	合格 (1 级)

工况说明: 按 GB19153-2019 《容积式空气压缩机能效限定值及能效等级》
排气压力: 0.8MPa (绝)。

表 2 (满负荷)

序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
2	机 组 容 积 流 量 Volume Flow Rate of a Packaged Compressor	≥ 26.125 (空压机在规定 工况下的实际容积流量, 应不少于公称容积流量的 95%); 公称值: 27.5; 单位: m^3/min ;	26.5	合格
3	机 组 功 率 Packaged Compressor Input Power	—; 额定值: —; 单位: kW;	152.5	—
4	噪 声 声 功 率 级 Noise Power Level	≤ 102 (空压机在规定工况 下的噪声声功率级应符合 标准 JB/T10972-2010 的 规定); 额定值: —; 单位: dB(A);	98.6	合格

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No 2020YS109

共 4 页 第 4 页 Page 4 of 4 Pages

检验结果 (附表续)

Inspection Results

表 2 (续)

序号	检验项目		技术要求	检验数据			评价
No.	Inspection Item		Technical Requirements	Inspected Data			Evaluation
5	振 动 烈 度 Vibration Severity		≤11.2（空压机在规定工 况下的振动烈度应符合标 准 GB/T7777-2003 的规 定）； 额定值：—； 单位：mm/s；	1.8			合格
6	安 全 阀 灵 敏 性 Safety Valve Sensitivity	起 跳 压 力 Open Pressure	≤0.8（起跳压力的设定不 得超过其所保护的最弱系 统元件的最高工作压力的 1.1 倍或加 0.1MPa，取两 者中的较大值）； 额定值：—； 单位：MPa；	0.800	0.800	0.800	合格
		安全阀起跳后 储气罐余压 Tank Residual Pressure when Safety Valve Opened	≤0.8（释放能力应保证在 最大连续供气条件下，系 统元件压力不超过制造商 所规定最高工作压力的 1.1 倍或加 0.1MPa，取两 者中的较大值）； 额定值：—； 单位：MPa；	0.630	0.630	0.630	
7	运 动 件 防 护 Defense of Rotation Object		强度符合标准要求， 手指不可触及运动件。	符合要求			合格

工况说明: 按 JB/T10972-2010 《一般用变频喷油螺杆空气压缩机》

排气压力: 0.8MPa (绝), 转速: 1750r/min, 冷却水进口温度: 36.2℃,

冷却水用量: 114.6L/min。

注 意 事 项

DECLARATION

- 1、报告无检验报告专用章或检验单位公章无效。

The report is invalid in case of no special seal for inspection report or no official seal of the inspection unit.

- 2、报告无主检、审核、批准人签章无效。

The report is invalid in case of no signatures of chief inspector, reviewer and approver.

- 3、报告涂改无效。

The report is invalid in case of sign of erasure.

- 4、对检验报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。

If any objections to this inspection report occur, please submit to the inspection unit within 15 days upon receipt of this report.

- 5、一般情况，委托检验仅对来样负责。

Generally, the inspection unit only bears responsibility for the received samples in case of commissioned inspection

- 6、本报告中的检验项目在中国实验室国家认可委员会的认可范围内。本实验室对出具的检验结果负责，未经本实验室书面同意不得部分地复制本报告。

The inspection items in this report fall in the scope of China National Accreditation Board for Laboratories. The laboratory is responsible for the inspection results. This inspection report shall not be duplicated without prior written approval of the laboratory.

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

国家泵阀产品质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Pump and Valve Products

国家认监委 CCC 指定检验机构

The Designated CCC Inspection Organ of Certification and Accreditation Administration of the P. R. of China

中国合格评定国家认可委认可实验室

Laboratory Authorized by China National Accreditation Service for Conformity Assessment(CNAS)

国家船检局通用机械产品验证试验中心

Verification Test Center on Marine General Machinery Products of the State Ships Inspection Bureau

国家特种设备鉴定评审机构和型式试验机构

Appraisal and Inspection Organ of the State Special Equipment

中国质量认证中心检验实验室

Inspection Laboratory for CQC

IECEE 体系 CB 测试实验室

CB Testing Laboratory

中国节能产品检验实验室

China certification inspection laboratory for Energy-Saving Products

国家密封件产品质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Seals

国家工商局等五部委仲裁检验机构

Arbitration Inspection Organ of the State for Industry & Commerce

全国许可证办公室压缩机、制冷设备审查部

National Office for Licenses

Compressor and Refrigerating Equipment Audit Body

机械工业阀门产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Center on Valve Products

机械工业往复泵产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Center on Reciprocating Pumps

机械工业包装机械产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Center on Packaging Machinery

机械工业分离机械产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Center on Separating Machinery

机械工业换热器产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Center on Heat Exchangers

机械工业第二十五计量测试中心(合肥)

Machinery Industry 25th Metering & Testing Center station (Hefei)

SMTH

地址：安徽省合肥市长江西路 888 号

Address: No.888, West Changjiang Road, Hefei, Anhui, P.R. China

电话：(0551) 65335599, 65335577, 65335566

传真：(0551) 65325105

Phone: (0551) 65335599, 65335577, 65335566

Fax: (0551) 65325105

邮编：230031 PC:230031

网址：WWW.gmpicn.com

E-mail: gmpc@mail.hf.ah.cn

Website: WWW.gmpicn.com

E-mail: inspect@mail.hf.ah.cn